

**Kronobuild®**

**Engineered to perform™**



**OSB**  
NEXT GENERATION

**kronospan**

UM DAS POTENTIAL VON HOLZ OPTIMAL ZU ERSCHLIESSEN,  
PERFEKTIONIEREN WIR UNSERE DENKWEISE



TO PERFECT WOOD,  
WE PERFECT OUR THINKING

## LERNEN SIE OSB NEXT GENERATION KENNEN

## MEET THE OSB NEXT GENERATION

Jede neue Generation hat eine andere Sichtweise auf die Welt.

Nichtsdestotrotz glauben wir, dass der Schlüssel für zukünftigen Erfolg darin liegt, unseren Werten treu zu bleiben und diese in Allem, was wir tun, einzubringen. Mit jeder neuen Produktgeneration verändern wir uns, entwickeln wir uns weiter und wachsen.

Für uns ist OSB Next Generation nicht nur ein neues Produkt, sondern eine Veränderung in der Philosophie der OSB Platten Produktion. Zum ersten Mal führt Kronospan Recyclingholz in den Produktionsprozess ein.

Um diese Innovation zu realisieren, haben wir unsere große Erfahrung und unser Wissen über nachhaltige Produktion und Recycling Technologien eingesetzt.

Zusätzlich, um so ein ambitioniertes Projekt möglich zu machen, hat Kronospan Luxembourg in eine komplett neue OSB Anlage, neue Möglichkeiten und modernste Ausrüstung investiert. Wir haben ein vollständig neues Konzept eingeführt, beginnend mit der Anlage bis zur Gebäudekonfiguration. Das Alles mit einem Ziel - ein qualitativ hochwertiges Produkt herzustellen, das die OSB Standards erfüllt und gleichzeitig die Umwelt und unsere natürlichen Rohstoffe achtet.

Every new generation brings a new way of looking at the world.

However, we believe that staying true to core values and enriching and implementing them in everything we do is a key factor in future success. With each new generation of products we change, we develop, we grow.

For us OSB Next Generation is not just a new product but a change in our philosophy of creating OSB panels. For the first time Kronospan is introducing recycled wood into the production process.

To achieve this innovation we used our wealth of experience and knowledge in sustainable production and recycling technologies. In addition, to make such an ambitious project possible, Kronospan Luxembourg invested in a completely new OSB line, new facilities and cutting edge equipment. We implemented a whole new concept not just from producing OSB but of building factories in general. All with one ultimate goal - to create a high quality product that meets OSB standards while respecting the environment and our natural resources.

### MIT OSB NEXT GENERATION WERDEN WIR:

- ein hochwertiges Produkt mit reduzierten Einsatz von Frischholz herstellen
- das Wiederverwerten, was sonst nicht mehr benötigt wird
- ein 100% recycelbares Produkt herstellen
- einen wichtigen Beitrag für die Gesellschaft leisten
- die Schätze der Natur nachhaltig schonen

### WITH OSB NEXT GENERATION WE:

- create high performance products with reduced use of natural resources
- reuse what is no longer needed
- produce a 100% recyclable product
- bring value to societies
- pay tribute to the gifts of nature





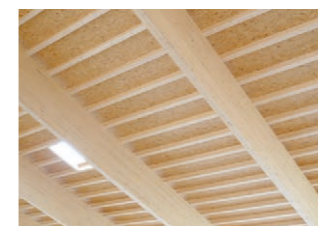


## OSB NEXT GENERATION

Idealer Werkstoff im Holzbau. OSB ist eine „high-tech“ Holzwerkstoffplatte, hergestellt aus Holzstrands welche mit Kunstharz beleimt und unter hohen Druck und Temperatur verpresst werden. Die langen Holzstrands sind Kreuzweise in Lagen angeordnet, was der Platte die hervorragenden technischen Eigenschaften verleiht. Unsere „OSB Next Generation“ ist für einen weiten Einsatzbereich konzipiert.

## OSB NEXT GENERATION

Ideally suited for use in the construction industry, OSB is an engineered wood-based panel made of wood strands bound with a synthetic resin under high temperature and pressure. The long wood strands are oriented in crossed layers, providing perfect stability and durability and excellent mechanical properties. OSB Next Generation delivers high performance and can be used in a wide range of applications.



## ANWENDUNGEN

### Konstruktive Anwendungsbereiche

- Wände
- Böden
- Dächer
- Treppenhäuser
- Bauzäune



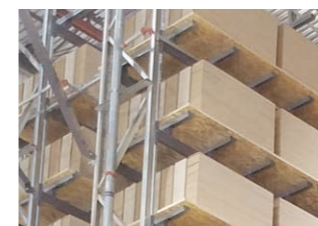
### Innenbereich

- Möbelemente
- Dekorative Elemente im Innenbereich
- Rahmen in Polstermöbeln
- Türfüllungen
- Verkleidungen und Trennwände



### Verpackung

- Versandboxen und Container
- Paletten



### Andere Anwendungen

- Einzelhandel & Ausstellungen
- Lagerorganisation (Regale, etc.)

## APPLICATIONS

### Structural applications

- Walls
- Floors
- Roofs
- Staircases
- Hoardings

### Interior

- Furniture elements
- Decorative elements in indoor spaces
- Framework in upholstered furniture
- Door panels
- Claddings and partition walls

### Packaging

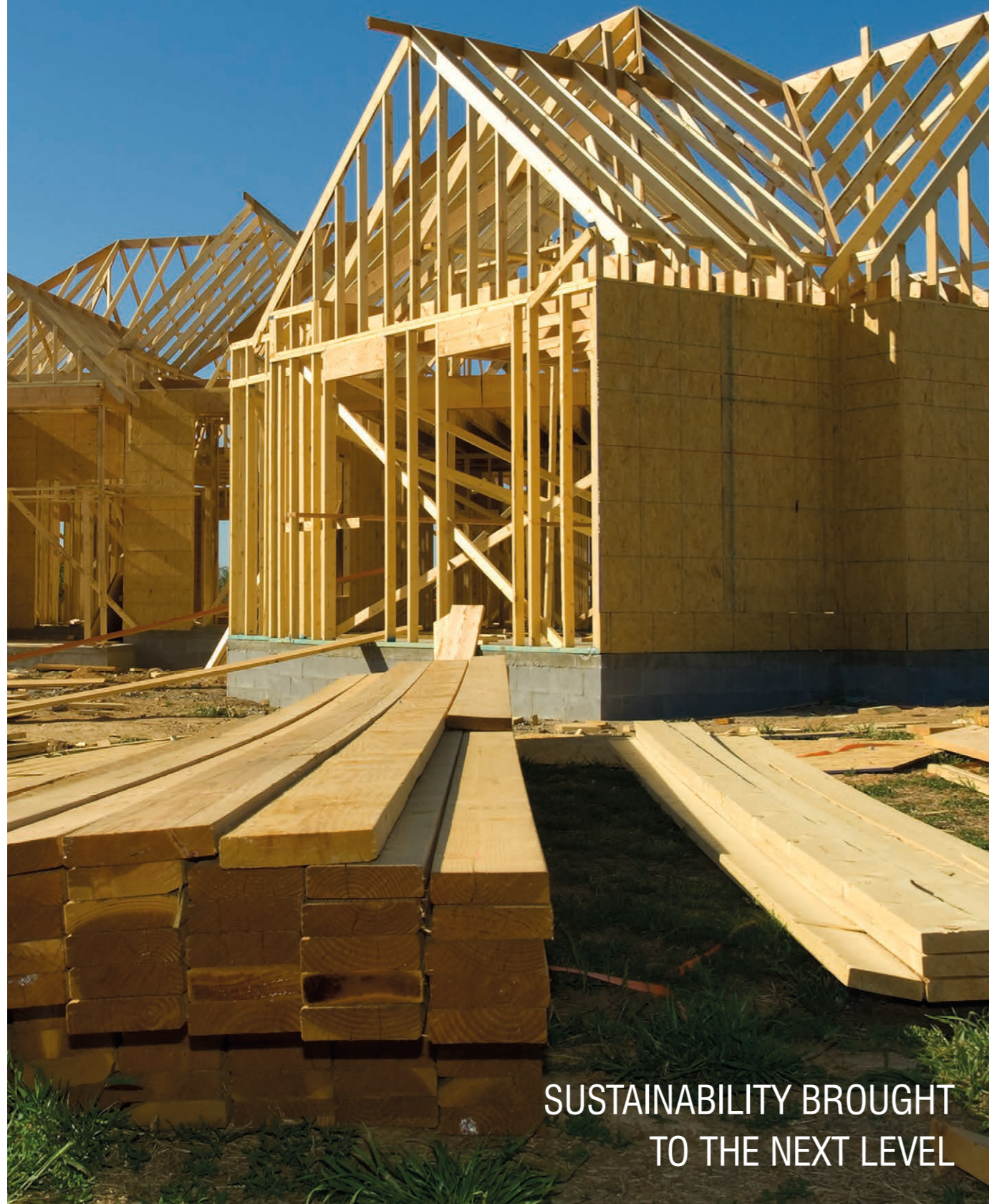
- Shipping boxes and containers
- Pallets

### Other applications

- Retail & Exhibitions
- Warehouse management (shelving, racking, etc.)



# NACHHALTIGKEIT NEU DEFINIERT



SUSTAINABILITY BROUGHT  
TO THE NEXT LEVEL

## VORTEILE

- Vielfältiges Baumaterial mit ausgezeichneten mechanischen Eigenschaften
- Festigkeit und hohe Formstabilität
- FSC® C005738 und PEFC (PEFC/22-31-01) Zertifizierung auf Anfrage
- Ausgezeichnete Belastungseigenschaften
- CE Zertifizierung
- Einfache Bearbeitung mit konventionellen Werkzeugen
- Einfache Fixierung mit konventionellen Befestigungsmitteln (Schrauben, Nägel, Klammern)
- Schnelle und einfache Montage durch Nut- und Federsystem
- Möglichkeit zur Beschichtung und Lackierung
- Möglichkeit zur Wiederverwertung



## ADVANTAGES

- Versatile material for construction with excellent mechanical properties
- Rigidity and high dimensional stability
- FSC® C005738 and PEFC (PEFC/22-31-01) certification on demand
- Excellent load endurance
- CE certified
- Easy machining with conventional woodworking tools
- Easy fixing with conventional fasteners (screws, nails, staples)
- Quick and easy installation - tongue and groove system
- Possibility for coating and lacquering
- Possibility of recycling

## EXPRESS PROGRAMM / EXPRESS PROGRAM

Plattentyp Board Type	Format Format [mm]	Stärke / Thickness [mm]											
		9	11	12	13	14	15	16	18	20	22	25	30
OSB 3	2440 x 1220	•	•	•					•				
OSB 3	2500 x 1250	•		•				•		•	•	•	•
OSB 3	2800 x 1196	•		•									
OSB 3	2800 x 1250						•						
OSB 3	3300 x 1196				•								
OSB 3	5000 x 2500						•		•		•		
OSB 3 N&F 2 / OSB 3 T&G 2	2440 x 1220								•				
OSB 3 N&F 4 / OSB 3 T&G 4	1690 x 634			•			•		•		•	•	
OSB 3 N&F 4 / OSB 3 T&G 4	2050 x 625			•			•		•		•	•	
OSB 3 N&F 4 / OSB 3 T&G 4	2435 x 1206								•				
OSB 3 N&F 4 / OSB 3 T&G 4	2440 x 590			•			•		•		•		
OSB 3 N&F 4 / OSB 3 T&G 4	2500 x 625			•			•		•		•	•	•
OSB 3 N&F 4 / OSB 3 T&G 4	2500 x 630					•		•					
OSB 3 N&F 4 / OSB 3 T&G 4	2500 x 1250						•		•		•	•	

Andere Formate und Stärken auf Anfrage.  
Other formats and thicknesses on request.



## TRANSPORT, LAGERUNG UND MONTAGE

- Legen Sie die Platten auf gleichmäßig dicke Kanthölzer, die jeweils maximal 600 mm voneinander entfernt liegen, oder auf Paletten.
- Vermeiden Sie direkten Kontakt zum Boden.
- Schützen Sie die Platten vor Wassereinwirkung.
- Bei Außenlagerung sollten die Pakete mit einem wasserfesten Schutz abgedeckt und belüftet werden.
- Packen Sie die Platten um, wenn die Verpackung defekt sein sollte.
- Lagern Sie die Platten vorab mindestens 48 Stunden in der Umgebung, in der sie montiert werden sollen.
- Bei allen Platten mit gerader Kante sollte eine Dehnfuge von mindestens 3 mm zwischen den Platten eingehalten werden.
- Bei der Montage der Platten als Unterboden, sollte eine Dehnfuge von mindestens 15 mm an den Außenkanten eingehalten werden.

## TRANSPORT, STORAGE AND INSTALLATION

- Lay panels flat on same thickness support blocks arranged a maximum 600 mm apart, or on pallets.
- Avoid direct contact with the ground.
- Protect edges from water penetration.
- When storing outside, the packs should be covered with a waterproof cover and well ventilated.
- Repackage the boards whenever the packaging is damaged.
- Condition boards by storing for 48 hours or more in their intended installation environment.
- With all square edge panels an expansion gap of at least 3 mm should be allowed between the individual panels.
- When installing the boards as subflooring an expansion gap of at least 15 mm must be left at the outer limits.





[www.kronospan.com](http://www.kronospan.com)



**Kronospan Luxembourg S.A.**

Z.I. Gadderscheier, B.P. 109  
4902 Sanem

**Luxembourg**

T +352 590 311 1 ▪ F +352 590 311 500  
info@kronospan.lu

## LEISTUNGSERKLÄRUNG Nr. 18112013

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps :  

**OSB3**
  2. Verwendungszweck des Bauprodukts :  

**Innenverwendung als tragende Bauteile im Feuchtbereich  
 (OSB/3 gemäss EN 300 ist eine Platte für tragende Zwecke zur Verwendung im Feuchtbereich)**
  3. Hersteller:  

**KRONOSPAN Luxembourg S.A.  
 1, Rue Gadderscheier  
 4984 Soleuvre  
 Luxembourg**
  4. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit :  

**System 2+**
  5. Harmonisierte Norm :  

**EN 13986: 2004 + A1:2015**
- Notifizierte Stelle :
- Nr. 0766**  
**Entwicklungs- und Prüflabor Holztechnologie GmbH**  
**Zellescher Weg 24, 01217 Dresden, Deutschland**

Die notifizierte Zertifizierungsstelle – **Entwicklungs- und Prüflabor Holztechnologie GmbH** – hat die Erstinspektion des Werks und der Produktionskontrolle, sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle vorgenommen, wie in der harmonisierte Norm **EN 13986:2004 + A1:2015** beschrieben.

Die notifizierte Stelle hat folgende Konformitätsbescheinigung für die Werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt :  
**0766-CPR-479**

6. Erklärte Leistungen :

Wesentliche Merkmale			Leistung			Harmonisierte technische Spezifikation
			Plattendicke mm			
			> 6 – 10	> 10 – 18	> 18 - 25	
Festigkeiten gemäss EN 12369-1 [N/mm <sup>2</sup> ]	Biegung $f_m$	Hauptachse (0)	18,0	16,4	14,8	EN 13986:2004 + A1:2015
		Nebenachse (90)	9,0	8,2	7,4	
	Zug $f_t$	Hauptachse (0)	9,9	9,4	9,0	
		Nebenachse (90)	7,2	7,0	6,8	
	Druck $f_c$	Hauptachse (0)	15,9	15,4	14,8	
		Nebenachse (90)	12,9	12,7	12,4	
Schub quer zur Plattenebene $f_v$		6,8	6,8	6,8		
Schub in Plattenebene $f_r$		1,0	1,0	1,0		
Steifigkeiten gemäss EN 12369-1 [N/mm <sup>2</sup> ]	Biegung $E_m$	Hauptachse (0)	4930			
		Nebenachse (90)	1980			
	Zug $E_t$	Hauptachse (0)	3800			
		Nebenachse (90)	3000			
	Druck $E_c$	Hauptachse (0)	3800			
		Nebenachse (90)	3000			
Schub quer zur Plattenebene $G_v$		1080				
Schub in Plattenebene $G_r$		50				

Festigkeit und Steifigkeit unter Punktlast für tragende Verwendung		NPD						
Scheibensteifigkeit		NPD						
Stoßwiderstand für tragende Verwendung		NPD						
Brandverhalten gemäss EN 13501-1		Klasse D-s2,d0 (ohne Luftspalt) für Dicke von 9 bis 15 mm Klasse D-s2,d0 (mit Luftspalt) für Dicke von 15 bis 18 mm Klasse D-s2,d0 (mit belüfteter Luftspalt) für Dicke $\geq$ 18 mm						
Wasserdampfdurchlässigkeit (EN ISO 12572)		$\mu$ (DRY / WET) = 170 / 70						
Formaldehydabgabe		E1						
Gehalt an Pentachlorophenol (PCP)		PCP $\leq$ 5 ppm						
Luftschalldämmung gemäss EN 13986	Plattendicke [mm]	10	12	15	18	22	25	
	R [dB]	24	25	26	27	28	29	
Schallabsorption gemäss EN 13986		$\alpha = 0,10$ (Frequenzbereich 250 Hz zu 500 Hz) $\alpha = 0,25$ (Frequenzbereich 1000 Hz zu 2000 Hz)						
Wärmeleitfähigkeit		$\lambda = 0,1 \text{ W / m} \cdot \text{K}$						
Lochleibungsfestigkeit		EN 1995-1-1						
Luftdurchlässigkeit		NPD						
Dauerhaftigkeit	Plattendicke [mm]		> 6 – 10	> 10 – 18	> 18 - 25	> 25 - 32	> 32 – 40	
	Querzugfestigkeit gemäss EN 319		0,34 MPa	0,32 MPa	0,30 MPa	0,29 MPa	0,26 MPa	
	Dickenquellung (24h) gemäss EN 317		15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	
	Feuchtebeständigkeit (Biegefestigkeit nach Zyklustest) gemäss EN 321+EN 310		9 MPa	8 MPa	7 MPa	6 MPa	6 MPa	
	Mechanische Dauerhaftigkeit	Modifikationsbeiwerte $k_{mod}$ gemäss EN 1995-1-1, 3.1.	NKL	Ständige Einwirkung	Lange Einwirkung	Mittlere Einwirkung	Kurze Einwirkung	Sehr kurze Einwirkung
			1	0,40	0,50	0,70	0,90	1,10
			2	0,30	0,40	0,55	0,70	0,90
		Deformationsbeiwerte $k_{def}$ gemäss EN 1995-1-1, 3.2.	$k_{def} = 1,50$ (NKL 1) $k_{def} = 2,25$ (NKL 2)					
Biologische Dauerhaftigkeit gemäss EN 335		Gebrauchsklasse 1 oder 2						

EN 13986:2004 + A1:2015

7. Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von :

Soleuvre, 13/02/2025



.....  
 Irina Besleaga, Sales Director



.....  
 Dominik Willaczek, Operations Director

**DECLARATION OF PERFORMANCE  
No. 18112013UKCA**

1. Unique identification code of the product-type:  
**OSB3**
2. Intended use or uses of the construction product:  
**For internal use as a structural component in humid conditions  
(OSB/3 acc. EN 300 is load-bearing board for use in humid conditions)**
3. Manufacturer:  
**KRONOSPAN Luxembourg S.A.  
1, Rue Gadderscheier  
4984 Soleuvre  
Luxembourg**
4. System of assessment and verification of constancy of performance:  
**System 2+**
5. Harmonised standard:  
**BS EN 13986: 2004 + A1:2015**  
Notified body:  
**no. 0836  
British Board of Agrément,  
Hatters Lane,  
Croxley Park, Watford  
Hertfordshire WD18 8YG**

6. Declared performance


Essential characteristics		Performance			Harmonised technical specification	
		Boards thickness in mm				
		> 6 – 10	> 10 – 18	> 18 - 25		
Strength acc. EN 12369-1 [N/mm <sup>2</sup> ]	Bending $f_m$	Major axis (0)	18,0	16,4	14,8	BS EN 13986:2004 + A1:2015
		Minor axis (90)	9,0	8,2	7,4	
	Tension $f_t$	Major axis (0)	9,9	9,4	9,0	
		Minor axis (90)	7,2	7,0	6,8	
	Compression $f_c$	Major axis (0)	15,9	15,4	14,8	
		Minor axis (90)	12,9	12,7	12,4	
	Panel shear $f_v$	6,8	6,8	6,8		
	Planar shear $f_r$	1,0	1,0	1,0		
Stiffness (MOE) acc. EN 12369-1 [N/mm <sup>2</sup> ]	Bending $E_m$	Major axis (0)	4930		BS EN 13986:2004 + A1:2015	
		Minor axis (90)	1980			
	Tension $E_t$	Major axis (0)	3800			
		Minor axis (90)	3000			
	Compression $E_c$	Major axis (0)	3800			
		Minor axis (90)	3000			
	Panel shear $G_v$	1080				
	Planar shear $G_r$	50				


Punching shear as point load strength and point load stiffness		NPD						
Racking resistance		NPD						
Impact resistance		NPD						
Reaction to fire acc. EN 13501-1		class D-s2,d0 (without air gap) for th. 9 till 15 mm class D-s2,d0 (with closed air gap) for th. 15 till 18 mm class D-s2,d0 (with open air gap) for th. ≥ 18 mm						
Water vapour permeability (EN ISO 12572)		$\mu$ (DRY / WET) = 170 / 70						
Release of formaldehyde		Class E1						
Release (content) of pentachlorophenol (PCP)		PCP ≤ 5 ppm						
Airborne sound insulation acc. EN 13986	board th. [mm]	10	12	15	18	22	25	
	R [dB]	24	25	26	27	28	29	
Sound absorption acc. EN 13986, Tab.10		$\alpha$ = 0,10 (frequency range 250 Hz to 500 Hz) $\alpha$ = 0,25 (frequency range 1000 Hz to 2000 Hz)						
Thermal conductivity (density) acc. EN 12664		$\lambda$ = 0,1 W / m . K						
Embedment strength		EN 1995-1-1						
Air permeability		NPD						
Durability	Board thickness [mm]		> 6 – 10	> 10 – 18	> 18 - 25	> 25 -32	> 32 - 40	
	Internal bond acc. EN 319		0,34 MPa	0,32 MPa	0,30 MPa	0,29 MPa	0,26 MPa	
	Swelling in thickness (24h) acc. EN 317		15 %	15 %	15 %	15%	15%	
	Moisture resistance (bending strength after cyclic test) acc. EN 321+EN 310		9 MPa	8 MPa	7 MPa	6 MPa	6 MPa	
	Mechanical (duration of load-creep)	Modification factor $k_{mod}$ acc. EN 1995-1-1, tab. 3.1.	Service class	Perma- nent load	Long- term load	Medium- term load	Short- term load	Instanta- neous load
			1	0,40	0,50	0,70	0,90	1,10
			2	0,30	0,40	0,55	0,70	0,90
	Modification factor $k_{def}$ acc. EN 1995-1-1, tab. 3.2.	$k_{def}$ = 1,50 (service class 1) $k_{def}$ = 2,25 (service class 2)						
Biological durability acc. EN 335		Use class 1 or 2						

BS EN 13986:2004 + A1:2015

7. The performance of the product identified above is in conformity with the set of declared performances. This declaration of performance is issued, in accordance with Regulation (EU) No 305/2011 as it has effect in the United Kingdom in respect of Great Britain, under the sole responsibility of the manufacturer identified above.

Signed for and on behalf of the manufacturer by:  
Soleuvre, 13/02/2025

  
.....  
Irina Besleaga, Sales Director

  
.....  
Dominik Willaczek, Operations Director